



ELECTRONIC ARTICLE SURVEILLANCE ANTENNAS

CLASSIC PLUS/QX

Protezione dei Prodotti Efficacie



CLASSIC PLUS/QX

Protezione dei Prodotti Efficace

L'antenna PLUS/QX fa parte della gamma CLASSIC di Checkpoint Systems ed è la soluzione ideale per i punti vendita con spazi ridotti e lì dove è necessaria un'antenna discreta.

La CLASSIC PLUS/QX combina un'antenna di design e robusta, con i benefici dell'elettronica ECO.



✓ **PERFORMANCE ECCELLENTI**

Avanzate capacità di rilevazione

✓ **FACILI DA INSTALLARE**

Per una massima efficienza

✓ **DESIGN DISCRETO**

Per punti vendita con spazi ridotti

✓ **TELAIO ROBUSTO**

Struttura solida

✓ **ELETTRONICA ECO**

Di serie



✓ **MIGLIORE RILEVAZIONE**

Minore incidenza dei falsi allarmi



Dimensioni

Altezza: 1.68 METRI
Larghezza: 0.30 METRI
Profondità: 0.09 METRI



Larghezza Varco

Fino a 1.6 METRI



Frequenza

8.2 MHz

